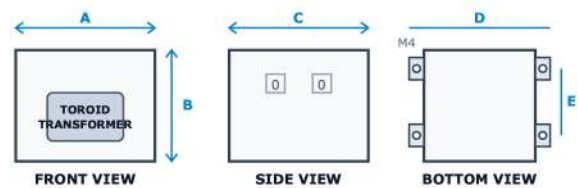


SPECIFICATION		
MODEL	CHG-12-05	CHG-24-05
AC.INPUT		
INPUT SUPPLY	220-240 VAC., 45-65 Hz.	
POWER CONSUMPTION	< 100 VA	< 200 VA
DC.CHARGE OUTPUT		
CHARGE CURRENT	NORMALLY 1-3 AMP / MAX 5 AMP	
ON CHARGE	< 12.5 VDC.	< 25.0 VDC.
OFF CHARGE (BATT FULL)	> 14.3 VDC.	> 28.0 VDC.
ON/OFF HYSTERESIS	1.8 VDC.	3.0 VDC.
PROTECTIONS		
SHORT CIRCUIT, OVER CURRENT, OVER VOLTAGE, REVERSE POLARITY (BY INT.FUSE AND ELECTRONIC CIRCUITS)		
INDICATIONS & FAIL ALARM		
INDICATIONS (LED)	ON CHARGE (G), BATT.FULL (Y), O/P FAIL (R), CURRENT LIMIT (R)	
OUTPUT FAIL RELAY	COM-NO-NC (MAX 1A.)	
BATTERY LOW	< 11 VDC. 5sec	< 22 VDC. 5sec
CHARGER FAIL	FUSE FAILURE	FUSE FAILURE

DIMENSIONS (MM) & VIEWS


CHG MODEL	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
12-05	110	120	180	164	91
24-05	135	140	180	162	109

หลักการทำงาน (OPERATING PRINCIPLE)

เมื่อต่อแบตเตอรี่เข้ากับเครื่องอัดประจุ วงจรจะทำการตรวจสอบแรงดันที่ TERMINAL BATT+ / BATT- ถ้าแรงดันต่ำกว่าค่า ON CHARGE วงจรจะสั่งให้เครื่องอัดประจุอัดกระแสเข้าแบตเตอรี่ LED (ON CHARGE) จะติด ต่อมาเมื่อแรงดันแบตเตอรี่ที่ได้รับ การอัดประจุมีแรงดันมากกว่าค่า OFF CHARGE วงจรจะสั่งหยุดการอัดประจุเข้าแบตเตอรี่ พร้อมกับ LED (BATT FULL) จะติด จากนั้นวงจรจะตรวจสอบแรงดันแบตเตอรี่ต่อไป แต่ถ้าแรงดันแบตเตอรี่ต่ำมาก ทำให้กระแสในการอัดประจุมีค่าสูงขึ้นวงจรจะตรวจสอบและป้องกันกระแสไม่ให้เกิน 5 AMP. LED (CURRENT LIMIT) จะติด เพื่อป้องกันความเสียหายเนื่องจากอัดประจุเกิน

การทดสอบเครื่องอัดประจุ (CHARGER TEST)

ใช้ทดสอบการอัดประจุของ CHARGER ในขณะที่ BATTERY FULL โดยการกด SW.TEST (ตามรูป) และปล่อย วงจรจะทำการอัดประจุจนกระทั่งถึงค่า OFF CHARGE

ไต่อแกรมการต่อใช้งาน (TOP VIEW / TERMINAL LAYOUT)
CONNECTION DIAGRAM
